



La O.L.P.E.S. S.r.l fondata nel 1971 opera da più di 35 anni nel settore della profilatura e stampaggio di lamiera a freddo.

Nei primi anni le principali produzioni di olpes sono rivolte al mercato automobilistico italiano di Fiat Auto e Iveco.

Leader nel suo settore Olpes produceva particolari di finitura in acciaio inox prodotti attraverso la profilatura a più passaggi, oltre a particolari di stampaggio, quali staffette varie in ferro e alluminio.

Oggi la olpes ha esteso la sua competenza a vari tipi di produzioni, i principali clienti non sono più unicamente italiani, ma anche e soprattutto esteri.

Le attuali produzioni sono indirizzate al mercato inglese tedesco e francese ma anche a quello canadese.

PARCO MACCHINE e STRUMENTI DI MISURA:

La O.L.P.E.S. possiede un parco macchine molto vasto ed è inoltre in grado di effettuare su richiesta del cliente la produzione di attrezzi specifici necessari per nuove produzioni.

L'attuale parco macchine è composto da:

- n.22 presse a tonnellaggio da 400 tonnellate a 20 tonnellate sia oleodinamiche che ad eccentrico.
- n. 6 profilatrici (a 16, 13, 9, 8 e 6 passaggi) con i relativi macchinari ed attrezzature di supporto.
- n.4 curvatrici di tipo Century.
- n.8 troncofresse, di cui una veloce specifica per alluminio.
- n. 1 cesoia
- n. 2 seghe a disco
- n. 2 lucidatrici a nastro
- n.3 puntatrici
- n. 6 piegatrici.
- n.1 equilibratrice

ed altre attrezzature specifiche costruite appositamente per particolari produzioni e per ottimizzarne tempi e costi. Oltre a fresa, tornio, radiale, lapidello, sega per stampisti.

Inoltre al fine di garantire un controllo qualitativo adeguato per ogni prodotto, si avvale di tecnologie e strumenti di misura quali:

- Ingranditore di profili per verifica dimensionale contorni e sagome
- Dea per controllo delle quote
- Macchina Kesternik per prova acciaio inox
- Microtest per controllo dello spessore (micron) della zincatura
- Macchina per prova Nebbia salina (verniciatura)
- Tracciatrice manuale per rilevazioni dimensionali interassi, sagome, ecc.
- Spessimetro rivestimenti per misure di spessore rivestimenti
- Rugosimetro per controllo dei gradi di rugosità delle superfici
- Strumentazione di misura classica (calibri, micrometri, ...)

Certificati

QUALITA':

il sistema di gestione della qualità utilizzato da Olpes è adeguato e certificato secondo quanto prescritto dalla Norma UNI EN ISO 9001:2000.

Per questo motivo ogni attività interna alla società è gestita come processo. Tutti i processi produttivi sono monitorati e costantemente valutati.

La piena soddisfazione del cliente è alla base della Nostra politica di qualità'.

Attestato di Certificazione

[CERTO]
ATTESTATO DI CERTIFICAZIONE
Certificate of Approval
N ° 494/A
SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA QUALITÀ DI:
We hereby certify that the Quality System Operated by:
O.L.P.E.S. S.R.L.
UNITÀ OPERATIVE:
Operative Units:
Viale Lombardore, 44 – 10080 SAN BENIGNO CANAVESE (TO)
E' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001 : 2000
Is in compliance with the UNI EN ISO 9001 : 2000
PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE:
Concerning the following scope:
Fabbricazione di componenti metallici, mediante profilatura, curvatura e stampaggio a freddo, prevalentemente per il settore automotive.
Production of metal components through profiling, bending and cold-pressing process, mainly for automotive applications.
Il presente certificato è soggetto al rispetto delle prescrizioni contrattuali sottoscritte dall'Organizzazione.
This Certificate is valid under the conditions agreed by the Organization.

LUOGO E DATA DI RILASCIO <i>Place and date</i>	DATA DI SCADENZA <i>Expiration date</i>	PER L'ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE <i>For The Certification Body</i>
Prima emissione <i>First issue</i> Torino, 14/11/2001		L'Amministratore Delegato <i>Managing Director</i> (Dr. Domenico Gar)
Aggiornamenti <i>Updating</i> 14/12/2006	14/12/2009	

La validità del presente Certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale ed al riesame completo del sistema con periodicità triennale.
The validity of this Certificate is subordinated to a scheduled survey to be carried out once in a year, as well as to a complete reassessment of the system every three years.
Ulteriori chiarimenti riguardanti lo scopo di questo certificato e l'applicabilità dei requisiti ISO 9001:2000 possono essere ottenuti consultando l'organizzazione, mentre per informazioni puntuali e aggiornate circa eventuali variazioni intervenute, contattare CERTO s.r.l. al n° di fax 011.51.65.777 o e-mail certo.sistema@certo.it
Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001:2000 requirements may be obtained by consulting the organization, however if you need some other or update information you can contact CERTO to fax n° +39011.51.65.777 or to e-mail certo.sistema@certo.it.
Settore EA : 17

SINERT
Società di
SISTEMI INTEGRATI
S.p.A.
Via dell'Industria, 10
10080 San Benigno Canavese (TO)
Tel. +39 011 51.65.777
Fax +39 011 51.65.777
E-mail: info@sinert.it

Prodotti

Supporti e staffette in alluminio anodizzato (realizzato tramite estrusione) che fungono da importanti componenti nella realizzazione dei vetri e degli alzacristalli. Questi supporti sono forniti per case automobilistiche quali Peugeot e Citroen.

Finiture metalliche sempre in alluminio verniciate utilizzate per parti estetiche di carrozzeria e per supporto ai vetri posteriori. Tali finiture vengono utilizzate per Nissan Auto.

Modanature in acciaio inox lucidato che fungono da componenti estetiche fornite attualmente per il mercato italiano.

Piastre e guide per interni alla carrozzeria prodotti tramite stampaggio della lamiera e che hanno funzioni diverse.

Componenti per il motore: volani completi e volani per cambio automatico, prodotti da olpes sia per il mercato italiano che per quello tedesco.



Dove siamo

Viale Lombardore, 44
10080 San Benigno Canavese (TO) - ITALIA

Tel. +39 011 988.02.87 - Fax +39 011 988.05.01

E-mail: olpes@olpes.com

